

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 98 651

Производитель	ИП Кушнарченко С.А. «Престиж» холдинг
Транспортное наименование продукции	ДЛЯ МЕТАЛЛА И ДЕРЕВА эмаль глянцевая ПФ-115 Престиж
Цвет	белая
Номер партии	4 695
Дата изготовления	18 сентября 2023
Масса нетто	1 745
Обозначение НД на продукцию	ГОСТ 6465-76
Марка продукции	Эмаль пентафталевая ПФ-115 глянцевая "Престиж"
Свидетельство о государственной регистрации	№ RU.67.CO.01.008.E.001051.04.11 от 29.04.2011г.
Вид тары	Банки металлические из черной жести вместимостью 0,4; 0,9; 1,9; 2,8 кг. Ведро металлические 6, 10, 20, 50 кг.

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результаты	Метод испытаний
1	Блеск пленки по фотозлектрическому блескомеру, %, не менее	50	66	ГОСТ 896-2021
2	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (сопло 4 мм) при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	80-120	118	ГОСТ 8420-74
3	Степень разбавления до вязкости 28-30 с. по вискозиметру типа ВЗ-246 (сопло 4 мм), %, не более	20	17	ГОСТ 6465-76
4	Степень перетира мкм., не более	25	21	ГОСТ 31973-2013
5	Укрывистость высушенной пленки, г/кв.м., не более	100	90	ГОСТ 8784-75
6	Время высыхания при температуре (20±2) °С, до степени 3, ч., не более	24	соответствует	ГОСТ 19007-73
7	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	ГОСТ 6806-73
8	Прочность пленки при ударе (по прибору типа У-1), см., не менее	40	50	ГОСТ 4765-73
9	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,1	0,15	ГОСТ 5233-2021
10	Адгезия пленки, баллы, не более	1	1	ГОСТ 15140-78
11	Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды, ч, не менее	2	выдерживает	ГОСТ 9.403-2022
12	Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (38±2) °С, мин, не менее	15	выдерживает	ГОСТ 9.403-2022
13	Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию трансформаторного масла, ч., не менее	24	выдерживает	ГОСТ 9.403-2022
14	Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, утвержденными контрольными образцами цвета	белый	ГОСТ 6465-76
15	Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную без кратеров, пор и морщин поверхность	соответствует	ГОСТ 6465-76
16	Массовая доля нелетучих веществ, %	62-68	67	ГОСТ 31939-2012

Заключение: Данная партия продукта соответствует требованиям ГОСТ 6465-76

Начальник лаборатории



/Жаринова Ю. Н./